

Sellos Rotatorios



PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TR01P	HPU / POM	7	-30 A 110° C	5 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR / POM	7	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM / PTFE	7	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR / POM	7	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM / POM	7	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL / PTFE	7	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
	HPU	-	-30 A 110° C	10 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	-	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	-	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	-	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	-	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	-	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TR03P	HPU / POM	5,800	-30 A 110° C	0.2 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR / POM	3,625	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM / PTFE	3,625	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR / POM	3,625	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM / POM	3,625	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL / PTFE	3,625	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
	HPU	2,320	-30 A 110° C	0.2 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	1,450	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	1,450	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	1,450	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	1,450	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	1,450	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
	HPU	-	-30 A 110° C	25 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	-	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	-	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	-	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	-	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	-	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
	HPU	7	-30 A 110° C	10 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	7	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	7	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	7	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	7	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	7	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TR02P	HPU / POM	7	-30 A 110° C	5 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR / POM	7	-35 A 100° C	10 (M/S)	Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM / PTFE	7	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR / POM	7	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM / POM	7	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL / PTFE	7	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TPO4	HPU	2,320	-30 A 110° C	0.2 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	1,450	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	1,450	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	1,450	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	1,450	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	1,450	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TROGP	HPU	-	-30 A 110° C	25 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	-	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	-	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	-	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	-	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	-	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría

PERFIL	MATERIALES MÁS COMÚNES	PRESIÓN (PSI)	TEMPERATURA	VELOCIDAD	FLUIDOS
 TR08	HPU	-	-30 A 110° C	25 (M/S)	Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Aceites Ácidos y Gases, Ácidos Diluidos y Bases
	NBR	-	-35 A 100° C		Aceite Mineral, HFC, y Agua Fría
	FKM	-	-25 A 220° C		Aceite Mineral, HFD-U, Bases Biológicas, Agua Fría
	HNBR	-	-30 A 150° C		Aceite Mineral, HFC y Agua Fría
	EPDM	-	-40 A 135° C		HFC, Agua Caliente y Vapor, Ácidos Diluidos y Bases
	SIL	-	-50 A 210° C		Aceite Mineral, HFD-U y Agua Fría